



# Sachliche und zeitliche Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungs- oder Umschulungsvertrag

**Ausbildungsberuf:** **Fachkraft für Metalltechnik**

**Fachrichtung:** **Montagetechnik**

**Ausbildungsbetrieb:** \_\_\_\_\_

**Auszubildende/r:** \_\_\_\_\_

In dieser sachlichen und zeitlichen Gliederung sind die zu vermittelnden Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten aus dem Ausbildungsrahmenplan der Ausbildungsverordnung über die Berufsausbildung zum/zur Fachkraft für Metalltechnik der Fassung vom 2. April 2013 abgeleitet.

Der zeitliche Anteil des gesetzlichen bzw. tariflichen Urlaubsanspruches, des Berufsschulunterrichtes und der Prüfungen des/der Auszubildenden ist im angegebenen Ausbildungszeitraum enthalten. Änderungen des Zeitumfanges und des Zeitablaufes aus betrieblich oder schulisch bedingten Gründen oder aus Gründen in der Person des Auszubildenden bleiben vorbehalten.

Diese sachliche und zeitliche Gliederung ist Bestandteil des Ausbildungsnachweises. Auszubildende/r und Ausbilder/in sollen sie gemeinsam regelmäßig besprechen. Die vermittelten Ausbildungsinhalte sind abzuzeichnen. Der Auszubildende hat spätestens zu Beginn der Ausbildung auf der Grundlage des Ausbildungsrahmenplans einen betrieblichen Ausbildungsplan zu erstellen

## **Aushändigung der sachlichen und zeitlichen Gliederung an den/die Auszubildende/n:**

Mit dieser Unterschrift wird bestätigt, dass der/dem Auszubildenden ein vollständiges Exemplar der sachlichen und zeitlichen Gliederung ausgehändigt wurde. Für die Eintragung des Berufsausbildungsverhältnisses ist den einzureichenden Unterlagen lediglich dieses Deckblatt in Kopie beizufügen.

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Firmenstempel/Unterschrift

## Berufliche Grundbildung

Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln:	Position vermittelt
- Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht	<input type="checkbox"/>
- Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes	<input type="checkbox"/>
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	<input type="checkbox"/>
- Umweltschutz	<input type="checkbox"/>

Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten		Position vermittelt
<p><b><u>Planen und Ausführen der Arbeit</u></b></p> <p>Arbeitsplatz unter Berücksichtigung betrieblicher Vorgaben einrichten            Werkzeuge, Materialien und Hilfsmittel auswählen, termingerecht anfordern, prüfen, transportieren und bereitstellen            Aufgaben unter Beachtung der betrieblichen Vorgaben planen und durchführen            Instrumente zur Auftragsabwicklung sowie der Terminverfolgung anwenden            Betriebswirtschaftlich relevante Daten erfassen            Unterschiedliche Lerntechniken anwenden            Lösungsvarianten prüfen und darstellen</p>	<b>4 Wochen</b>	<input type="checkbox"/>
<p><b><u>Betriebliche und technische Kommunikation</u></b></p> <p>Informationsquellen auswählen, Informationen beschaffen und auswerten            Daten und Dokumente auch unter Berücksichtigung des Datenschutzes pflegen, sichern und archivieren            Technische Zeichnungen und Stücklisten auswerten und anwenden</p>	<b>3 Wochen</b>	<input type="checkbox"/>

<p><b><u>Herstellen von Bauteilen</u></b></p> <p>Werk- und Hilfsstoffe unterscheiden, einsetzen und entsorgen          Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen          Werkzeuge und Spannzeuge auswählen          Werkstücke ausrichten und spannen          Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen          Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen</p>	<p><b>18 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b><u>Warten von Betriebsmitteln</u></b></p> <p>Bestimmungen und Sicherheitsregeln beim Arbeiten mit elektrischen Anlagen, Geräten und Betriebsmitteln beachten          Betriebsmittel auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen, instand setzen und die Instandsetzung veranlassen          Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen          Betriebsmittel inspizieren, pflegen, warten und die Durchführung dokumentieren</p>	<p><b>4 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b><u>Steuerungstechnik</u></b></p> <p>Regelungs- und Steuerungssysteme in ihrer Funktion unterscheiden</p>	<p><b>2 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b><u>Anschlagen, Sichern und Transportieren</u></b></p> <p>Transport-, Anschlagmittel und Hebezeuge unter Berücksichtigung einschlägiger Vorschriften auswählen, anwenden oder deren Einsatz veranlassen          Transportgut absetzen, lagern und sichern</p>	<p><b>3 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b><u>Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen</u></b></p> <p>Bauteile und Baugruppen identifizieren, zur Montage und Demontage prüfen und vorbereiten          Bauteile und Baugruppen montieren und demontieren          Lösbare Verbindungen herstellen          Nichtlösbare Verbindungen herstellen</p>	<p><b>16 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b><u>Durchführen von Qualitätssichernden Maßnahmen</u></b></p> <p>Arbeiten kundenorientiert durchführen          Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen</p>	<p><b>2 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b>52 Wochen</b></p>		<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b>Zwischenprüfungsvorbereitung</b></p>		<p><input type="checkbox"/></p>

# VERMITTLUNG DER FERTIGKEITEN, KENNTNISSE UND FÄHIGKEITEN IN DER FACHRICHTUNG MONTAGETECHNIK

Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten		Position vermittelt
<p><b><u>Planen und Vorbereiten von Montage- und Demontageprozessen</u></b></p> <p>Auftragsbezogene Unterlagen beschaffen und auf Vollständigkeit überprüfen Schalt- und Funktionspläne verschiedener Systeme anwenden Material entsprechend dem Montageprozess vorbereiten und bereitstellen</p>	<b>5 Wochen</b>	<input type="checkbox"/>
<p><b><u>Planen und Ausführen der Arbeit</u></b></p> <p>Im Arbeitsbereich eigenen Qualifikationsbedarf feststellen Qualifizierungsmöglichkeiten nutzen Aufgaben im Team absprechen und durchführen</p>	<b>2 Wochen</b>	<input type="checkbox"/>
<p><b><u>Betriebliche und technische Kommunikation</u></b></p> <p>Skizzen anfertigen Auftragsspezifische Dokumente sowie technische Unterlagen und berufsbezogene Vorschriften auswerten und anwenden Sachverhalte darstellen, Protokolle anfertigen Gespräche mit Kunden, Vorgesetzten und im Team situationsgerecht und zielorientiert führen, kulturelle Identitäten berücksichtigen Konflikte erkennen, zur Konfliktlösung beitragen</p>	<b>3 Wochen</b>	<input type="checkbox"/>
<p><b><u>Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen</u></b></p> <p>Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maß-, Form- und Lagetoleranzen funktionsgerecht ausrichten, fixieren und sichern Montagewerkzeuge, insbesondere Drehmomentschlüssel, und Montagehilfsmittel einstellen und handhaben Bauteile und Baugruppen lage- und funktionsgerecht sowie unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften montieren Elektrische und elektronische Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften montieren Funktionen an Baugruppen einstellen und prüfen Baugruppen überprüfen und Funktionen erläutern</p>	<b>14 Wochen</b>	<input type="checkbox"/>
<p><b><u>Steuerungstechnik</u></b></p> <p>Steuerungstechnik anwenden Regelungs- und Steuerungskomponenten überwachen Bei Störungen erste Maßnahmen einleiten</p>	<b>3 Wochen</b>	<input type="checkbox"/>

<p><b><u>Herstellen von Verbindungen</u></b></p> <p>Nichtlösbare Verbindungen, insbesondere durch Nieten, Löten und Kleben, auch aus unterschiedlichen Werkstoffen unter Berücksichtigung der Werkstoffverträglichkeit herstellen          Lösbare Verbindungen sichern, Stift-, Klemm- und Steckverbindungen unter Berücksichtigung der Montagerichtlinien, der Werkstoffverträglichkeit und Toleranz herstellen</p>	<p><b>12 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b><u>Überwachen und Optimieren von Montage- und Demontageprozessen</u></b></p> <p>Materialfluss im eigenen Arbeitsbereich sicherstellen, Störungen erkennen und Maßnahmen zu deren Beseitigung ergreifen          Montage- und Demontageschritte überprüfen und optimieren          Fehler im Montage- und Demontageprozess erkennen, beheben und dokumentieren</p>	<p><b>10 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
<p><b><u>Durchführen von Qualitätssichernden Maßnahmen</u></b></p> <p>Zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen im eigenen Arbeitsbereich beitragen          Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und dokumentieren          Ursachen von Qualitätsabweichungen feststellen          Korrekturmaßnahmen einleiten</p>	<p><b>3 Wochen</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>

**52 Wochen**

<p><b>Abschlussprüfungsvorbereitung</b></p>	<p><input type="checkbox"/></p>
---	---------------------------------

<p>Folgende Betriebsabteilungen sind für die Ausbildung vorgesehen:</p>	<p>Zuständige/r Ausbildungsbeauftragte/r</p>