



Sachliche und zeitliche Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungs- oder Umschulungsvertrag

Ausbildungsberuf:

Stanz- und Umformmechaniker/-in

Name Auszubildende/-r:



Ausbildungsbetrieb: Unterschrift / Stempel

IHK: Stempel

Die angegebenen Zeiten sind Richtwerte und können den betrieblichen Abläufen angepasst werden.

Berufliche Grundbildung 1.-3. Ausbildungshalbjahr

Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln:	Position vermittelt
- Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht	<input type="checkbox"/>
- Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes	<input type="checkbox"/>
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	<input type="checkbox"/>
- Umweltschutz	<input type="checkbox"/>

Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten		Position vermittelt
<p><u>Planen und Organisieren der Arbeit</u></p> <p>Arbeitsplatz unter Berücksichtigung betrieblicher Vorgaben einrichten Werkzeuge, Materialien und Hilfsmittel auswählen, termingerecht anfordern, prüfen, transportieren und bereitstellen Arbeitsabläufe und Teilaufgaben unter Beachtung technologischer, wirtschaftlicher und terminlicher Vorgaben planen Instrumente zur Auftragsabwicklung sowie der Terminverfolgung anwenden Unterschiedliche Lerntechniken anwenden Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen</p>	10 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Betriebliche und technische Kommunikation</u></p> <p>Informationsquellen auswählen, Informationen beschaffen und bewerten Technische Zeichnungen und Stücklisten auswerten und anwenden sowie Skizzen anfertigen Dokumente sowie technische Unterlagen und berufsbezogene Vorschriften zusammenstellen, ergänzen, auswerten und anwenden</p>	8 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Herstellen von Bauteilen; Montieren und Demontieren von Baugruppen</u></p> <p>Materialien hinsichtlich ihrer Eigenschaften und Verwendung auswählen Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen Werkstücke aus unterschiedlichen Werkstoffen durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen Bauteile, auch aus unterschiedlichen Werkstoffen, zu Baugruppen fügen Montage- und Demontagepläne anwenden Bauteile und Baugruppen lage- und funktionsgerecht montieren Baugruppen demontieren und kennzeichnen</p>	24 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Vorbereiten der Produktion</u></p> <p>Material auf Vollständigkeit und Qualität prüfen Handhabungs- und Materialflusssysteme einrichten Hilfs- und Betriebsstoffe ihrer Verwendung nach zuordnen und einsetzen Material zur Zufühereinheit transportieren und ausrichten Richt- und Vorschubsysteme vorbereiten und einstellen, Steuerung aktivieren</p>	6 Wochen	<input type="checkbox"/>

Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten		Position vermittelt
<p><u>Einrichten und Inbetriebnehmen von Stanz- und Umformmaschinen und –anlagen</u></p> <p>Bestimmungen und Sicherheitsregeln beim Arbeiten an elektrischen Anlagen, Geräten und Betriebsmitteln beachten Materialzuführ- und Abführeinrichtungen anbringen und einstellen, Material zuführen Stanz- und Umformwerkzeuge zum Einbau vorbereiten Werkzeugeinbauraum und Werkzeuge reinigen Werkzeuge, insbesondere auf Verschleiß und Beschädigung, sichtbar prüfen Werkzeuge und Werkzeugkomponenten einbauen, ausrichten, justieren und befestigen</p>	18 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Überwachen, Steuern und Optimieren von Produktionsprozessen</u></p> <p>Materialfluss sicherstellen Regelungs- und Steuerungssysteme in ihren Funktionen unterscheiden</p>	6 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Anschlagen, Sichern und Transportieren</u></p> <p>Transportgüter anschlagen und sichern Schrottabführungen platzieren Abführungen für Fertigteile platzieren Trägersysteme für Produkte am Band platzieren Produkte entnehmen, reinigen und zur Weiterbearbeitung vorbereiten</p>	6 Wochen	<input type="checkbox"/>
	78 Wochen	
<p><u>Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 1</u></p>		<input type="checkbox"/>

Berufliche Fachbildung 4.-6. Ausbildungshalbjahr

Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten		Position vermittelt
<p><u>Planen und Organisieren der Arbeit</u></p> <p>Aufgaben im Team planen Betriebswirtschaftlich relevante Daten erfassen und bewerten Lösungsvarianten prüfen, darstellen und deren Wirtschaftlichkeit vergleichen Eigene Qualifikationsdefizite feststellen, Qualifizierungsmöglichkeiten nutzen</p>	8 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen</u></p> <p>Maschinendaten in betriebliche Datensysteme einpflegen und auswerten Ursachen von Qualitätsabweichungen feststellen Zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen im eigenen Arbeitsbereich beitragen Produktionsrelevante Daten erfassen, beurteilen und dokumentieren Wartungsintervalle beachten, Inspektion und Wartung durchführen oder veranlassen Betriebliches Qualitätssicherungssystem anwenden</p>	12 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Betriebliche und technische Kommunikation</u></p> <p>Betriebsdaten-Informations-Systeme handhaben, Daten und Dokumente unter Berücksichtigung des Datenschutzes pflegen, sichern und archivieren Gespräche mit Kunden und Vorgesetzten situationsgerecht und zielorientiert führen Sachverhalte darstellen, Protokolle anfertigen, englische Fachbegriffe in der Kommunikation anwenden Informationen auch aus englischsprachigen technischen Unterlagen und Dateien entnehmen und verwenden Teambesprechungen durchführen, Ergebnisse dokumentieren und präsentieren, kulturelle Identitäten berücksichtigen Konflikte erkennen, zur Konfliktlösung beitragen</p>	14 Wochen	<input type="checkbox"/>

Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten		Position vermittelt
<p><u>Herstellen von Bauteilen; Montieren und Demontieren von Baugruppen</u></p> <p>Eigenschaften von Werkstoffen, insbesondere für Werkzeuge, und deren Veränderungen beurteilen</p>	4 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Einrichten und Inbetriebnehmen von Stanz- und Umformmaschinen und –anlagen</u></p> <p>Sicherheitseinrichtungen, Zusatzaggregate und Komponenten zur Prozessüberwachung montieren, justieren und erproben Fertigungsdaten von Maschinen und anlagen ermitteln, Produktionsparameter einstellen, Programmdateien eingeben Werkzeug- und Prozessüberwachungssysteme aktivieren Produktion anfahren; Probelauf durchführen, Musterteile prüfen Produktionsablauf für Serienfertigung optimieren</p>	18 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Überwachen, Steuern und Optimieren von Produktionsprozessen</u></p> <p>Funktionsfähigkeit von Stanz- und Umformmaschinen und –anlagen durch Steuern, Regeln und Überwachen der Arbeitsbewegungen und deren Zusatzfunktionen sicherstellen Fertigungsparameter optimieren Störungs- und Fehlerursachen feststellen, die Möglichkeit ihrer Beseitigung beurteilen und die Instandsetzung durchführen oder veranlassen</p>	16 Wochen	<input type="checkbox"/>
<p><u>Anschlagen, Sichern und Transportieren</u></p> <p>Nachbehandlung veranlassen Qualitätssicherung und Nachverfolgbarkeit sicherstellen Produkte für den Versand kennzeichnen und vorbereiten</p>	6 Wochen	<input type="checkbox"/>
	78 Wochen	
<p><u>Vorbereitung Abschlussprüfung Teil 2</u></p>		<input type="checkbox"/>

In dieser sachlichen und zeitlichen Gliederung sind die zu vermittelnden Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten aus dem Ausbildungsrahmenplan der Verordnung über die Berufsausbildung zum/zur Stanz- und Umformmechaniker/-in in der Fassung vom 02. April 2013 abgeleitet.

Der zeitliche Anteil des gesetzlichen bzw. tariflichen Urlaubsanspruches, des Berufsschulunterrichtes und der Zwischen- und Abschlussprüfung des Auszubildenden ist im angegebenen Ausbildungszeitraum enthalten.

Änderungen des Zeitumfanges und des Zeitablaufes aus betrieblich oder schulisch bedingten Gründen oder aus Gründen in der Person des Auszubildenden bleiben vorbehalten.

Weicht aufgrund der vertraglichen Vereinbarung die Ausbildungszeit von der in der Ausbildungsordnung vorgegebenen Ausbildungsdauer ab, werden die aufgeführten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten in sinngemäßer Anwendung des zeitlichen Gliederungsplanes vermittelt.

Diese sachliche und zeitliche Gliederung ist Bestandteil des Ausbildungsnachweises und soll vom Auszubildenden und Ausbilder gemeinsam regelmäßig besprochen sowie die vermittelten Ausbildungsinhalte abgezeichnet werden.

Folgende Betriebsabteilungen sind für die Ausbildung vorgesehen:	Zuständige/r Ausbildungsbeauftragte/r