

## MECHATRONIKER /-IN

## Entscheidungsmatrix für den Prüfling

Information & Planung  
(ca. 10 % der Gesamtzeit)

### Ausführung:

Es ist darauf zu achten, dass ein BA gewählt wird, bei dem Arbeiten aus den Bereichen

- Elektrotechnik
- Mechanik
- Steuerungstechnik

mit einer Zeit von **jeweils mindestens** 2 Stunden enthalten sind. Die Gesamtzeit für den Betrieblichen Auftrag beträgt 20 Stunden.

Elektrotechnik: **Sicherheitsprüfung und Funktionskontrolle sind Pflicht**

geplante Zeit /Std.

	Qualifikationsbereiche/nachzuweisende Qualifikationen	Ja	Nein	geplante Zeit
<b>Information &amp; Planung</b> Auftrag analysieren / Lösung auswählen / Arbeitsabläufe planen	- Informationen aus Unterlagen beschaffen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Arbeitsabläufe u. Zuständigkeiten am Einsatzort berücksichtigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Technische und organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten bewerten und auswählen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Auftragsabläufe planen und abstimmen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Teilaufgaben festlegen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Planungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>Durchführung</b> Auftrag und Prüfungen durchführen Elektrotechnik / Elektronik	- Montage / Demontage von elektrischen / elektronischen Bauteilen u. Baugruppen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Verdrahten (Schalten) von elektrischen / elektronischen Bauteilen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Messen, Einstellen und Abgleichen von elektrischen/elektronischen Größen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Fehler in elektrischen/elektronischen Schaltungen/Anlagen suchen und beheben	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- <b>Sicherheitsprüfung nach den aktuellen gesetzlichen Vorschriften (VDE, UVV, GUV)</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	- <b>Funktionskontrolle</b>	<input checked="" type="checkbox"/>		
- Arbeitsabläufe u. Zuständigkeiten am Einsatzort berücksichtigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Durchführung Auftrag und Prüfungen durchführen <b>Mechanik</b>	- Herstellen von mechanischen Bauteilen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Montage / Demontage von mechanischen Bauteilen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Einstellen und Justieren von mechanischen Bauteilen / Baugruppen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Messen und Prüfen von Bauteilen, Baugruppen, Funktionseinheiten, Gesamtfunktion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Sicherheitsüberprüfung / Funktionskontrolle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Durchführung Auftrag und Prüfungen durchführen <b>Steuerungstechnik</b>	- pneumatische/elektropneumatische oder hydraulische/elektrohydraulische Steuerungen erstellen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Fehler/Störungen in pneumatischen/elektropneumatischen oder hydraulischen/elektrohydraulischen Steuerungen eingrenzen und beheben	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Elemente der Aktorik und Sensorik justieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Erstellen/Ändern von SPS/VPS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Erstellen/Ändern/Installieren von Steuerungsprogrammen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Kontrolle Auftrag dokumentieren und bewerten	- Systeme freigeben und übergeben	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Fachauskünfte, auch unter Verwendung englischer Fachausdrücke, erteilen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Abnahmeprotokolle anfertigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Leistungen abrechnen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Systemdaten und –unterlagen dokumentieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			<b>Gesamtzeit</b> <b>20 Std.</b>	

### Dokumentation

Die für das Erstellen der Dokumentation benötigte Zeit ist nicht einzeln auszuweisen, sondern ist beim „Abarbeiten“ der einzelnen Auftragschritte entsprechend einzuplanen.

### Fachgespräch

Die eingereichte Dokumentation dient dem Prüfungsausschuss zur Vorbereitung für das Fachgespräch. Im Fachgespräch wird nicht nur das betriebliche Prozesswissen, sondern vor allem die **berufliche** Handlungskompetenz geprüft.

### Wichtiger Hinweis:

**Der Mechatroniker ist eine Elektrofachkraft, wir weisen hiermit ausdrücklich darauf hin, dass die Sicherheitsprüfungen (nach VDE, UVV, GUV) sowie die Funktionskontrolle durchgeführt werden muss!**

**Bitte geben Sie hier an, nach welcher Vorschrift Sie die Sicherheitsprüfung durchführen:**

**Sicherheitsprüfung:** \_\_\_\_\_ **Datum:** \_\_\_\_\_ **Unterschrift Prüfling:** \_\_\_\_\_